



不符合报告		项 数	
		共 1 项	第 1 项
受审核方 名 称	江苏川都电力科技有限公司	受 审 核 部 门	质检部
审核依据： ☐ GB/T19001-2016/ISO9001:2015 ☐ GB/T 50430-2017 ☐ GB/T24001-2016/ISO14001:2015 ☐ GB/T 45001-2020/ISO45001:2018 ☐ ISO 22000:2018 ☐ GB/T 23331-2020/ISO 50001:2018 ☐ 危害分析与关键控制点（HACCP）体系认证要求（V1.0） ☒ GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 ☐ 受审核方管理体系文件 ☐ 适用的法律法规 ☐ 其它：			
不符合事实：查阅《江苏川都电力科技有限公司产品出厂检验报告》产品名称：均压环，规格型号：FJD-32/1100/215 检测项目尺寸一栏中，只有数值，均未填写 SI 单位。			
不符合依据及条款（详述内容）：不符合 7.3.2 溯源性，计量职能的管理者应确保所有测量结果都能溯源到 SI 单位标准。			
注：不符合的客观证据（文件的和非文件的）必须被引用（如文档、图样、试验报告，缺少能力方面的证据）。			
不符合性质：		☒ 轻微 ☐ 严重	
验证方式：		☒ 书面验证 ☐ 现场验证	
纠正及纠正措施要求及验证要求： ☒ 纠正 ☒ 3 日内提供纠正后的证实材料，验证纠正的有效性。 ☐ 制定纠正措施并予以实施 ☐ 日内提供纠正措施及实施后的证实材料，验证纠正措施的有效性。 ☐ 制定纠正措施计划 ☐ 日内提供纠正措施计划，验证纠正措施计划的有效性。			
审核员： 	审核组长 	受审核方代表 	
2025 年 6 月 13 日	2025 年 6 月 13 日	2025 年 6 月 13 日	
审核员对纠正措施完成效果的验证（包括验证的主要内容和结果）： ☒ 纠正有效 ☐ 纠正无效 ☐ 纠正措施实施有效 ☐ 纠正措施实施无效 ☐ 纠正措施计划适宜，下次审核验证有效性 ☐ 纠正措施计划无效 验证人：  2025 年 6 月 13 日			
注 1、不能在规定时间内提交不符合整改证据，或不符合验证无效的，将可能导致原认证审核结论的改变。 注 2、轻微不符合关闭期限：通常不超过 30 天，最长不超过 90 天；再认证审核中发现的轻微不符合项，验证关闭时间可以在证书到期日之后，但关闭期限不变。 注 3、严重不符合关闭期限：严重不符合的纠正措施计划应在 15 天内提交，措施验证应在 3 个月内完成。严重不符合的验证方式（书面验证、现场验证）由审核组长根据不符合情况而定。但再认证审核中发现的严重不符合项，应在原证书到期前验证关闭。			





不符合报告（附页） 纠正及纠正措施验证报告	项 数 共 2 项 第 1 项
原因分析（针对本项不符合产生的根本原因进行分析）： 出厂报告未填写SI单位。 责任部门负责人签字： 薛 2015年 6 月 13 日	
纠正（为消除本项不符合所采取的措施，包括举一反三）： 对其它出厂报告及相关记录检查。 责任部门负责人签字： 薛 2015年 6 月 13 日	
纠正措施或纠正措施计划（为消除本次不符合产生的根本原因所采取的措施或措施计划）： 重新制定，1个月之内整改完成 责任部门负责人签字： 薛 2015年 6 月 13 日	
总经理/管理者代表/授权代表 意见： 同意 签字： 张伟 2015年 6 月 13 日	
纠正及纠正措施实施记录（证据附件） 见附件 责任部门负责人签字： 薛 2015年 6 月 13 日	
对纠正及纠正措施实施情况的验证（对所采取的纠正及纠正措施的实施情况进行评审，评审其结果能否有效防止类似的不合格再发生）： 纠正措施有效 受审核方代表签字： 张伟 2015年 6 月 13 日	
注 1：此表由受审核方填写后与纠正或纠正措施实施效果的证实材料一并报送审核组长。 注 2：多场所情况下，对开具的不符合项采取纠正措施时，受审核方应考虑其他场所是否存在类似问题并采取相应的纠正措施。	



江苏川都电力科技有限公司

产品出厂检验报告

产品名称		均压环			数量		174	
规格型号		FJD-32/1100/215			抽样数量		3	
检验依据		GB/T2314-2008						
检测项目	标准要求	1	2	3				结论
尺寸	600	601	601	601				√
	1100	1101	1102	1101				√
	215	216	216	215				√
	20	20.1	20.1	20.2				√
	Ø18	Ø18.1	Ø18.1	Ø18.2				√
	Ø20	Ø20.1	Ø20.2	Ø20.1				√
	Ø32	Ø32.1	Ø32.2	Ø32.1				√
	M16	M16	M16	M16				√
外观	表面光滑，无毛刺、气孔、裂纹等缺陷	√	√	√				√
热镀锌	厚度 ≥μm							
破坏试验	破坏载荷 ≥KN							
组 装	配件质量	√	√	√				√
	装配质量	√	√	√				√
附注	1. “√”表示合格，“x”表示不合格							
	2.尺寸栏上角填写实测数据，下角注“√”或“x”标记							
检验：季峰		主管：王长政			日期：2025-6-8			

地址: 扬州市江都区丁伙镇工业集中区 电话: 0514-86488999 传真: 0514-86831099



扫描全能王 创建

江苏川都电力科技有限公司

产品出厂检验报告

产品名称		均压环			数量		174	
规格型号		FJD-32/1100/215			抽样数量		3	
检验依据		GB/T2314-2008						
检测项目	标准要求	1	2	3				结论
尺寸 (单位mm)	600	601	601	601				√
	1100	1101	1102	1101				√
	215	216	216	215				√
	20	20.1	20.1	20.2				√
	Ø18	Ø18.1	Ø18.1	Ø18.2				√
	Ø20	Ø20.1	Ø20.2	Ø20.1				√
	Ø32	Ø32.1	Ø32.2	Ø32.1				√
	M16	M16	M16	M16				√
外观	表面光滑，无毛刺、气孔、裂纹等缺陷	√	√	√				√
热镀锌	厚度 ≥μm							
破坏试验	破坏载荷 ≥KN							
组装	配件质量	√	√	√				
	装配质量	√	√	√				
附注	1. “√”表示合格，“x”表示不合格							
	2.尺寸栏上角填写实测数据，下角注“√”或“x”标记							
检验：季峰		主管：王长政			日期：2025-08-20			

地址: 扬州市江都区丁伙镇工业集中区 电话: 0514-86488999 传真: 0514-86831099

